

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00065.2016.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Hersteller | Günter Smela GmbH | |
| | Max-Eyth-Straße 55a DE 46149 Oberhausen | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2008+A1:2011 | |
| Ausführungs-klasse | EXC3 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen | |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Dipl.-Ing. Wolfgang Schneider, SFI | geb. am: 01.09.1962 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Daniel Smela, SFM | geb. am: 10.08.1980 |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 15.06.2012 | |
| Gültigkeitsdauer | 03.07.2017 | |
| Bemerkungen | - | |

Ausstellungsort/-datum Köln, 12.07.2016
Tewes/Ma

